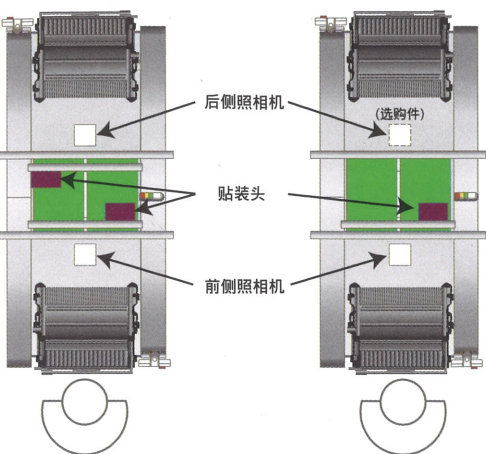


机器构成

NPM-WX

NPM-WXS

供给部布局



Layout 1	Layout 2	Layout 3	Layout 4	Layout 5
8 mm 编带: 120 托盘: 0	8 mm 编带: 136 托盘: 0	8 mm 编带: 94 托盘: 24	8 mm 编带: 102 托盘: 24	8 mm 编带: 68 托盘: 48
TF30	TF17 TF17	TF17 Tray	TF17 Tray	Tray TF17

机 种 名		NPM-WX	NPM-WXS
型 号		NM-EJM9D	NM-EJM2E
基板尺寸	单 轨	整体实装：L 50 mm × W 50 mm ～ L 750 mm × W 610 mm	2个位置实装：L 50 mm × W 50 mm ～ L 350 mm × W 610 mm
	双 轨	双轨传送(整体)：L 50 mm × W 50 mm ～ L 750 mm × W 300 mm	双轨传送(2个位置)：L 50 mm × W 50 mm ～ L 350 mm × W 300 mm
		单轨传送(整体)：L 50 mm × W 50 mm ～ L 750 mm × W 590 mm	单轨传送(2个位置)：L 50 mm × W 50 mm ～ L 350 mm × W 590 mm
电 源		三相 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 3.0 kVA	三相 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 2.1 kVA
空 压 源 ^{・1}		Min. 0.5 MPa、200 L/min (A.N.R.)	
设 备 尺 寸		W 1 410 mm ^{・2} × D 2 570 mm ^{・3} × H 1 444 mm ^{・4}	
重 量		2 740 kg (只限主体:因选购件的构成而异。)	2 660 kg (只限主体:因选购件的构成而异。)
贴 装 头		前后2贴装头	1贴装头 (后侧照相机是选购件)
元 件 供 给	编 带	编带宽：4 ～56 / 72 / 88 / 104 mm 前后17站交换台车规格:Max. 136品种(4, 8 mm 编带)	
	杆 状	前后17站交换台车规格:Max. 32品种 (单式杆状供料器)	前后17站交换台车规格:Max. 16品种 ^{・5} (单式杆状供料器)
	托 盘	单侧托盘规格:Max. 24品种, 前后托盘规格:Max. 48品种	

贴 装 头	轻量16吸嘴贴装头 V2 (每贴装头)	轻量8吸嘴贴装头 (每贴装头)	4吸嘴贴装头 (每贴装头)	3吸嘴贴装头 V2 (每贴装头)
最 快 速 度	43 000 cph (0.084 s/ 芯片)	23 000 cph (0.155 s/ 芯片)	8 400 cph(0.429 s/ 芯片) 7 800 cph(0.462 s/ QFP 供料器) 7 100 cph(0.507 s/ QFP 托盘) ⁸	9 400 cph(0.383 s/ 芯片) 7 300 cph(0.493 s/ QFP 供料器) 6 350 cph(0.567 s/ QFP 托盘) ⁹
贴 装 精 度 (Cpk≥1)	± 25 μm/芯片	± 25 μm/芯片 ± 40 μm/QFP □ 12 mm 以下 ± 25 μm/QFP □ 12 mm ~ □ 32 mm	± 20 μm/ QFP	± 20 μm/ QFP
元 件 尺 寸 (mm)	0201 芯片 ^{6,7} / 03015 芯片 ⁶ 0402 芯片 ⁶ ~ L 6 × W 6 × T 3	0402 芯片 ⁶ ~ L 45 × W 45 × T 12 or L 100 × W 40 × T 12	0603 芯片 ~ L 120 × W 90 × T 40 or L 150 × W 25 × T 40	0603 芯片 ~ L 120 × W 90 × T 40 or L 150 × W 25 × T 40

*贴装速度以及精度等值, 会因条件而异。
*详情请参照《规格说明书》。

*1: 只限主体
*2: 两侧延长传送带 (300 mm) 贴装时W尺寸为2 010 mm
*3: 交换台车安装时D尺寸
*4: 显示器、信号塔、天顶风扇盖除外。
*5: 在NPM-WXS的后侧交换台车, 不可使用杆状供料器。

*6: 0201/03015/0402元件需要专用吸嘴和专用编带供料器。
*7: 0201元件贴装对应是选购件。(本公司指定条件)
*8: 是□20 mm以下的QFP时的情况
*9: 是□28 mm以下的QFP时的情况

安全注意事项

●使用前, 请务必仔细阅读使用说明书, 再正确使用。

●为了安全使用目录中所记载的商品, 在使用时, 无论是在商品的运转时, 还是停止时, 都请仔细确认设备附属的使用说明书及设备的警告告示之后, 再进行正确的操作。

Panasonic集团积极推进保护环境的产品生产工程。

有关详细信息请确认网页。
panasonic.com/global/corporate/sustainability

咨询...

YKT CORPORATION

●TOKYO HEAD OFFICE
5-7-5 Yoyogi, Shibuya-Ku, Tokyo 151-8567, Japan
PHONE: 81-3-3467-1258 FAX: 81-3-3485-3182

●微科帝(上海)国际贸易有限公司: 邮编200050 上海市长宁区延安西路726号 华敏翰尊国际大厦7楼J座
PHONE: 021-6225-9911 FAX: 021-5238-0087

●微科帝贸易股份有限公司: 邮编10569 台北市南京东路五段343号 南京世贸IC大楼6楼3
PHONE: 02-2745-5430 FAX: 02-2745-5630

●因改良而变更一部分规格及外观时, 恕不事先通告, 敬请谅解。
●主页 industrial.panasonic.cn/ea/fa-jisso

松下电器产业株式会社
流程自动化事业部

邮编 561-0854 日本国大阪府丰中市稻津町3-1-1
电话 +81-6-6866-8675
传真 +81-6-6862-0422

本目录的记载内容为2021年1月1日时的内容。

Ver.2021.1.1

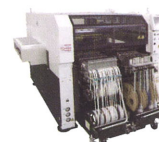
© Panasonic Corporation 2021

Panasonic

Panasonic
BUSINESS

2021
电子元件实装系统

目 录
模块式贴片机



NPM X



机种名

NPM-WX, WXS

型号: NM-EJM9D/NM-EJM2E

*这是NM-EJM9D的外观照片。



*会随选购件的构成或客户规格, 而不适用于机器指令和EMC指令。